



Académie des sciences d'outre-mer

Programme des séances du 2^e trimestre 2019
(Les séances ont lieu à 15 heures, 15 rue La Pérouse – 75116 PARIS)

En date du 11.06.19

Vendredi 5 avril 2019

*** Deux points d'actualité par Étienne GIROS :**

- *Les diasporas africaines en France, accélératrices des économies du continent*

- *L'état d'esprit des leaders d'opinion africains à ce jour : analyses et commentaires*

*** Point de situation des Opex par Pierre LANG:**

- *L'engagement opérationnel de la France en janvier 2019*
(Source : État-Major des Armées)

** Éloge des frontières ou « le refus du refus de l'Autre » : une lecture croisée de Frères migrants de Patrick Chamoiseau et d'Un Passager de l'Occident de Nabile Farès par Marjorie JUNG, qui sera présentée par Henri MARCHAL*

Vendredi 12 avril 2019

*** Nécrologie de Bernard DADIÉ par Bruno DELMAS**

** Dans les TAA, ne chassons pas l'homme de l'anthropocène ! D'une écologie intégriste à une écologie intégrale... par Jean-François LE MOUËL*

** L'opportunité de la France d'Outre-Mer dans l'observation des écosystèmes, l'exemple de l'océan Indien à l'océan Austral par Christian GAUDIN, qui sera présenté par Pierre GÉNY*

Vendredi 17 mai 2019

*** Nécrologie de Suzanne GUEYDON DE DIVES par Henri MARCHAL**

** La conversion professionnelle des coloniaux après les indépendances par Élodie SALMON*

** Le passage aux Affaires étrangères des anciens élèves de l'École nationale de la France d'outre-mer (ENFOM) par Louis DOMINICI*

Vendredi 24 mai 2019

Thème : *Gestion des flux migratoires en direction du territoire français*, Séance coordonnée par **Pierre LANG**, qui présentera les 5 orateurs :

** Le rôle de la Police aux frontières (la PAF) dans le cadre des accords de Schengen et des directives gouvernementales, par Audrey ROUX, commissaire de police, chef du pôle national d'analyses migratoires à la direction de la PAF*

** L'action de la Marine nationale selon qu'il s'agisse de la haute mer ou de l'espace maritime national, qu'elle agisse seule ou avec d'autres marines étrangères, dans le cadre d'actions isolées ou concertées, par le capitaine de frégate Gilles DODE, officier chargé*



Académie des sciences d'outre-mer

de l'action de l'État en mer au sein de l'état-major opérationnel de la Marine

* La gestion des migrations par le ministère de l'Europe et des Affaires étrangères, dans ses volets externes tant bilatéraux qu'europeens, par **Pascal TEIXEIRA DA SILVA**, ambassadeur chargé des migrations au sein du ministère de l'Europe et des Affaires étrangères

* Que fait l'Agence française de développement pour tenter de fixer les populations, éventuellement les ramener dans leur pays d'origine, ainsi qu'en matière de financement de programmes de sécurité ?, par **Olivier KABA**, chef de projet « Migration » pour l'AFD

* Gestion des flux migratoires : les couloirs humanitaires, par **Valérie RÉGNIER**, présidente de la Communauté Sant'Egidio-France, association humanitaire

18 h Présentation et signature de l'ouvrage *La Nouvelle-Orléans 1718 – 2018, Regards sur trois siècles d'histoire partagée*, Collection Entretiens d'outre-mer, sous la direction des professeurs Dominique Barjot et Denis Vialou en coédition avec l'ASOM, maisonneuve & larose et hémisphères.

Vendredi 14 juin 2019

*Nécrologie de **Bernard DORIN** par **Jean-Marc SIMON**

La contribution militaire de la France à la paix et la sécurité en Afrique depuis trente ans*, regard d'un diplomate, par **Jean-Marc de LA SABLIERE

*Installation par **Jacques GODFRAIN** de **Michel LUNVEN**, en qualité de membre libre, au siège de **Jacques HABERT**

Mercredi 26 juin 2019

Séance d'actualité à 15 heures

La ruée vers l'Europe : pour un bon voisinage entre la Jeune Afrique et le Vieux Continent par **Stephen SMITH**, Directeur associé du Département des Études africaines à l'université de Duke, aux États-Unis et Directeur du Centre pour les études françaises et francophones (CFFS) à Duke ;
Il sera présenté par **Michel LUNVEN**



Académie des sciences d'outre-mer

Vendredi 28 juin 2019

Séance à 15 h :

Présentation générale de la bio-économie : enjeux et acteurs* par **Yann MAUBRAS, président du conseil de l'École interne ENGREF – AgroParisTech (École Nationale du Génie Rural et des Eaux et Forêts) qui sera présenté par **Henri MARCHAL**

Application de la bio-économie au milieu marin* par **Élisabeth VALLET directrice Ethic océan, organisation environnementale dédiée à la préservation des ressources halieutiques et des écosystèmes marins, qui sera présentée par **Henri MARCHAL**

Henri MARCHAL
Président

Pierre GÉNY
Secrétaire perpétuel